

UP! 1.0 CNG ECO MOVE 50 KW, KLIMA,FZV,BT



Auftr.-Nr.	39519K87
Aufbau	Kleinwagen
Getriebeart	Schaltgetriebe
Leistung	50 kW (68 PS)
Hubraum	999 ccm
Kraftstoff	Erdgas (CNG)
Farben	Schwarz
Erstzulassung	06/2017
Laufleistung	63.291 km
CO2 Emission *	79,0 g/km (Euro6)
Verbrauch (innerorts) *	3,7 l/100 km
Verbrauch (außerorts) *	2,5 l/100 km
Verbrauch (durchschnitt) *	2,9 l/100 km

Preis: 9.570 EUR

inkl. 19% MwSt. (1.527,98 EUR)

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <http://www.dat.de/angebote/verlagsprodukte/leitfaden-kraftstoffverbrauch.html> unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattung

Sicherheit

ABS, Zentralverriegelung, ESP, Elektr. Wegfahrsperre, Traktionskontrolle

Innenausstattung

Bluetooth, Elektr. Fensterheber, Freisprecheinrichtung, Isofix (Kindersitzbefestigung), Servolenkung

Extras

Scheckheftgepflegt, HU neu, Musikstreaming integriert, Metallic, Start/Stop-Automatik, Stahlfelgen, Reifendruckkontrolle, USB, Garantie

Beschreibung

Getriebe

Schaltgetriebe, 5 Gänge

Ausstattungs Pakete

Nichtraucherpaket

Assistenzsysteme

Bremsassistent

Licht und Sicht

LED-Tagfahrlicht, Wärmeschutzverglasung grün

Audio & Kommunikation

Radio mit MP3, Multi-Funktions-Display: Multifunktionsanzeige Plus, Handyvorbereitung Bluetooth, AUX & USB Anschluss, Bluetooth Audiostreaming: SD Kartenleser

Komfort

Klimaanlage, Fahrer-/Beifahrersitz höhenverstellbar, Easy-Entry Einstieghilfe, Servotronic, Lenksäule verstellbar, Start-Stopp System, Zentralver. mit Fernbedienung, Fensterheber elektrisch 2-fach, Kopfstützen vorn und hinten

Interieur

Sitze Stoff, Rücksitze klapp- und teilbar, Laderaumabdeckung, Dekoreinlagen: Black Cube

Exterieur

Antrieb: Frontantrieb, Reifenpannenset

Sicherheit

Fahrer- /Beifahrerairbag, Kopfairbag vorn, Seitenairbag vorn, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Antriebsschlupfregelung ASR, Elektr. Stabilitätsprogramm ESP, Reifendruckverlust-Warnung, Wegfahrsperre, Antiblockiersystem ABS

Weitere Ausstattung

ohne Longlife-Service, Batterie 59 Ah, Klimazone: Nicht Heissland, Klimazone: Standard-Klimazonen, ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers: 15735 EUR

Sonstige Maße und Gewichte

Nutzlast: 347 kg, zulässiges Gesamtgewicht: 1.380 kg

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Weitere Bilder



